



Pneumatische Entformungshilfe dienen zur leichteren Entnahme des Bauteiles aus dem Formwerkzeug.
Für größere Abstände zur Oberfläche im Werkzeug
Der Einbau des Belüftungsventils ist Lageunabhängig und wird dort wo das Bauteil von der Form getrennt werden soll eingebaut.
Ventilstift bündig mit der Oberfläche des Werkzeuges (üblicherweise die A-Seite).
Funktionsweise:
Ab einem Druck von ca. 4bar öffnet das Ventil durch zurückziehen des Ventilstiftes und ein Luftpolster entsteht zwischen Bauteil und Werkzeug, so das dieses leichter aus der Form entnommen werden kann.

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden und sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.
We reserve all rights for this drawing also in the event of patent or design being registered. This drawing must neither be copied nor made available to third parties prior to our approval, any other illicit use of this drawing by the receiver or third parties is also forbidden. Any contravention will entail claim to compensation and may lead to legal steps.

Zul. Abw. Din ISO 2768 - m k		Oberfläche :		Maschinen u. Vorrichtungsbau Werner Drobek 97346 Iphofen Alte Reichsstr.43	
Schutzvermerk nach Din 34					
	NAME	Unterschrift	Datum		
Gezeichnet	Werner Drobek		Dienstag, 29. März 2016 17:46:15	Beschreibung Pneumatische Entformungshilfe	
Kontr.				Artikel Nr.: 3930	
				Zeichnungs Nummer und Datei-Name	
				302-0000	
			MATERIAL:	A4	
				Seite 2 von 2	